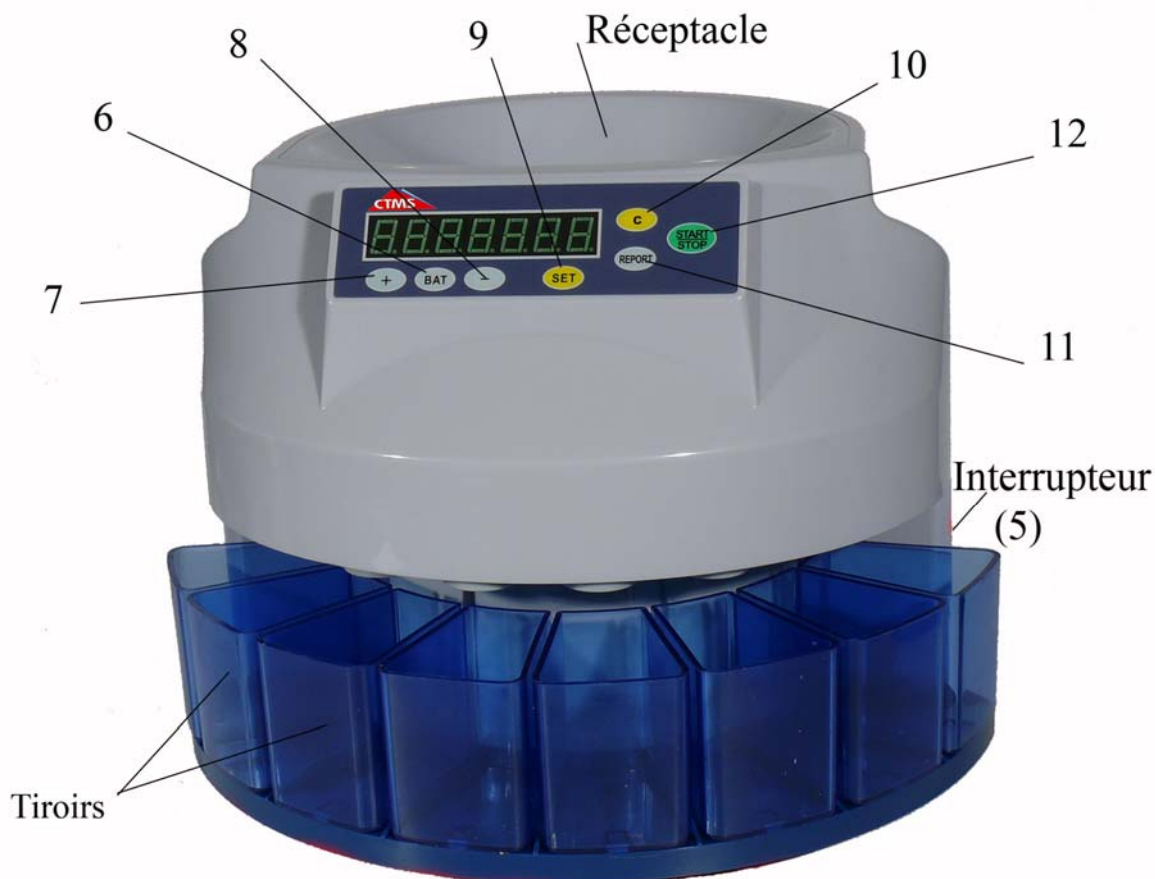


TRIEUSE COMPTEUSE TDP50

Votre TDP 50 est prévue pour le comptage quotidien de l'équivalent d'une ou deux caisses. Il est impératif d'éteindre (bouton ON/OFF à l'arrière) la TDP50 après utilisation.

La sur-utilisation de la TDP50 ne sera pas couverte par la garantie.

1. Apparence



2. Description

3.

Réceptacle : L'endroit où déposer les pièces à trier

Clavier/Ecran. Utilisé pour programmer le nombre de pièces (lots), si vous le souhaitez, à mettre dans les tiroirs.

Tiroirs : boîtes où s'accumulent les différentes pièces.

Interrupteur **Marche/Arrêt (5)**

"BAT" (6) : touche permettant de déterminer le nombre de pièces à pré-programmer (batch). Faire défiler en appuyant sur la touche.

Touche **"+"** (7): Utilisée pour augmenter le nombre présélectionné.

Touche **"-"** (8): Utilisée pour diminuer le nombre présélectionné.

Touche **"SET"** (9) : Utilisée pour déterminer le nombre des différentes valeurs de pièces

Touche **"CLEAR"** (10) : Utilisée pour revenir au menu d'affichage total du comptage

Touche **"Report"** (11) : Utilisée pour afficher la valeur individuelle de chaque lot de pièces comptées.

"START/STOP" (12) Utiliser pour démarrer ou arrêter le comptage.

TRIEUSE COMPTEUSE TDP50

3. Spécifications

Température de fonctionnement	0°C//40°C
Humidité	30 à 40%
Capacité du réceptacle	300 à 500 pièces
Capacité des tiroirs	80 à 150 pièces
Lots pré-programmables	3 chiffres LED
Nombre / Valeur affichés	4 chiffres LED
Alimentation	AC 220 V/50Hz
Consommation	45W (max.)
Dimensions	355mmX330mmX266mm
Poids net	4,5 kg
Vitesse de comptage	216 pièces/min

4. Définition des fonctions

1. Option "**SET**" : utilisée pour pré-programmer le nombre de pièces de différentes valeurs.
2. Option "**REPORT**" : Utilisée pour afficher le nombre des différentes valeurs après comptage.

5. Avantages & caractéristiques

Souplesse d'utilisation

Choix d'un comptage à l'infini ou par lots

6. Mode opératoire

1. Mettre la machine sur un plan horizontal et basculer l'interrupteur.
2. Sélectionner le mode de comptage : à l'infini ou par lots.

Le comptage par lots se fait en sélectionnant le nombre de pièces par lot.

Mode de comptage à l'infini : la machine compte à l'infini (tant qu'il y a des pièces dans le réceptacle ou qu'un tiroir n'est pas plein, ce qui provoque un arrêt automatique.

Le comptage par lots : Dans ce mode la compteuse additionne les pièces en fonction des lots demandés. Ce mode de comptage est fixé par la pré-sélection du nombre désiré. Avant de compter, utiliser la touche "**SET**" pour sélectionner quelles catégories de pièces vous désirez déterminer puis utiliser les touches "+" ou "-" et "**Bat**" pour fixer le nombre attendu.

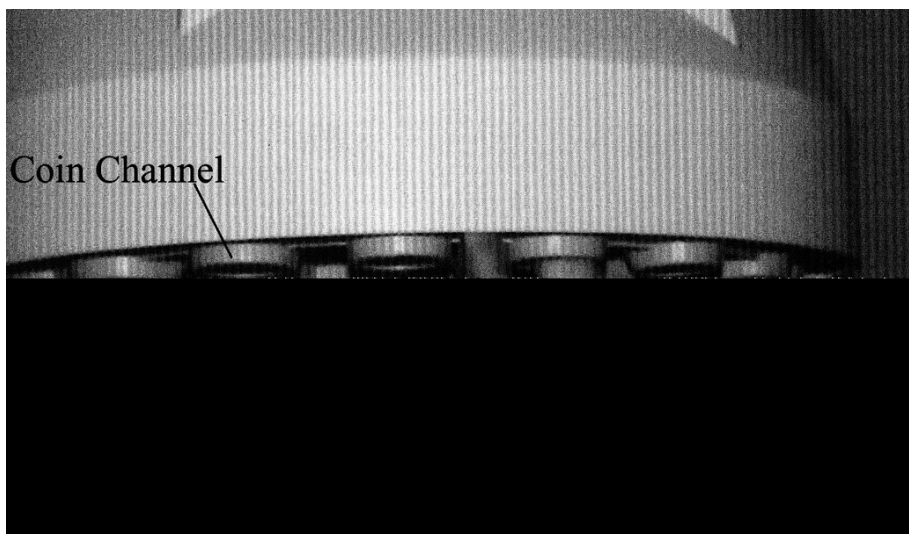
3. Mettre les pièces dans le réceptacle, sans exagérer la hauteur. Puis appuyer sur "**Start/Stop**" pour commencer le comptage.
4. Lorsque le comptage est terminé, appuyer à nouveau sur "**start/stop**" pour arrêter la machine. Si vous ne le faites pas elle coupera le moteur après 20 secondes. La TDP 50 affiche le montant compté et trié.
5. Si vous souhaitez connaître les résultats pour chaque type de pièces, appuyez sur la touche "**report**". La machine vous donnera le nombre de chaque catégorie de pièces et en appuyant sur "**C**" elle reviendra à l'affichage de la valeur totale.
6. Un nouvel appui sur "**C**" remet à zéro le compteur.

TRIEUSE COMPTEUSE TDP50

7. Erreurs de traitement

Si la machine n'est pas posée bien horizontalement ou si elle est secouée pendant qu'elle travaille, il peut arriver qu'une pièce tombe dans un tuyau plus petit que celui qui lui était adapté.

Pour réparer cette erreur, pousser la pièce vers le haut avec un doigt après avoir débranché la TDP 50.



Attention : si des pièces restent dans le réceptacle alors que la machine travaille, vous pouvez les pousser avec un bâton ou un crayon, sans le laisser tomber...